



Endüstriyel Laboratuvar Değirmeni RM 1900



**Alışılmışın
çok Ötesinde**

Endüstriyel Laboratuvar Değirmeni RM 1900

- Erkaya Endüstriyel Laboratuvar Değirmeni, endüstriyel bir değirmen gibi Őu ana adımları simüle eder:
 - Yivli valslerde kırma iŐlemi
 - Eleme iŐlemi sonrasında un+irmik+kaba kepek 3 ayrı kapta elde edilir.
 - İlk aŐamada elde edilen irmięin düz valslerde ince öęütölmesi
 - Eleme iŐlemi sonucunda, un + ince kepek eldesi
 - Kırma bölümünden ve inceltme bölümünden elde edilen unun birleŐtirilerek toplam unun elde edilmesi.
Bu deęer, un verimini göstermektedir.
- 3 adet yivli valsten oluŐan bir kırma bölümü ve 2 adet düz valsten oluŐan bir inceltme bölümüne sahiptir.
- Test Süresi: Kırma kısmı: 10 dakika
İnceltme kısmı: 15 dakika } Toplam 25 dakika

Erkaya Endüstriyel Laboratuvar Değirmeni size Őu avantajları saęlar :

- Alım noktalarında, buğday kalitesinin tespit edilmesini sağlar.
- Hazırlanacak paçalın kalite kriterlerine uygunluğunun değerlendirilmesini sağlar.
- Öęütme özelliklerinin (ekstraksiyon oranı, öğütme iŐlemi sırasında buğday davranıŐı) tahmin edilmesini kolaylaŐtırır.
- Elde edilen unun teknik karakterizasyonu hakkında bilgi verir.
- Yüksek kalitede reolojik analiz yapılmasını sağlar.
- Daha az bakım gerektirir.
- Valsler uzun ömürlüdür.
- Basit, tekrarlanabilir ve standartlaŐtırılmıŐ yönteme sahiptir.
- Bu değirmenden elde edilen unların biyokimyasal bileŐimi endüstriyel unlara çok yakındır (saflık, granölometri, histolojik bileŐim, niŐasta hasarı, protein kalitesi ve miktarı).
- Metalik parçacıklar, öęütmeden önce manyetik temasla elimine edilir.
- CE sertifikasına sahiptir.

ANA UYGULAMALAR

- Buęday seçimi (Buęday kalitesinin tespiti)
- Buęday paçalının değerlendirilmesi
- Tüm reolojik analizleriniz için temsili bir un elde edilmesi

ÖZELLİKLER

- Güç Gereksinimleri : 220/380V – 50/60 Hz
- Güç Tüketimi : 995 W
- Boyut (E x B x Y) : 66-125-90 cm
- Net Ağırlık : 110 kg